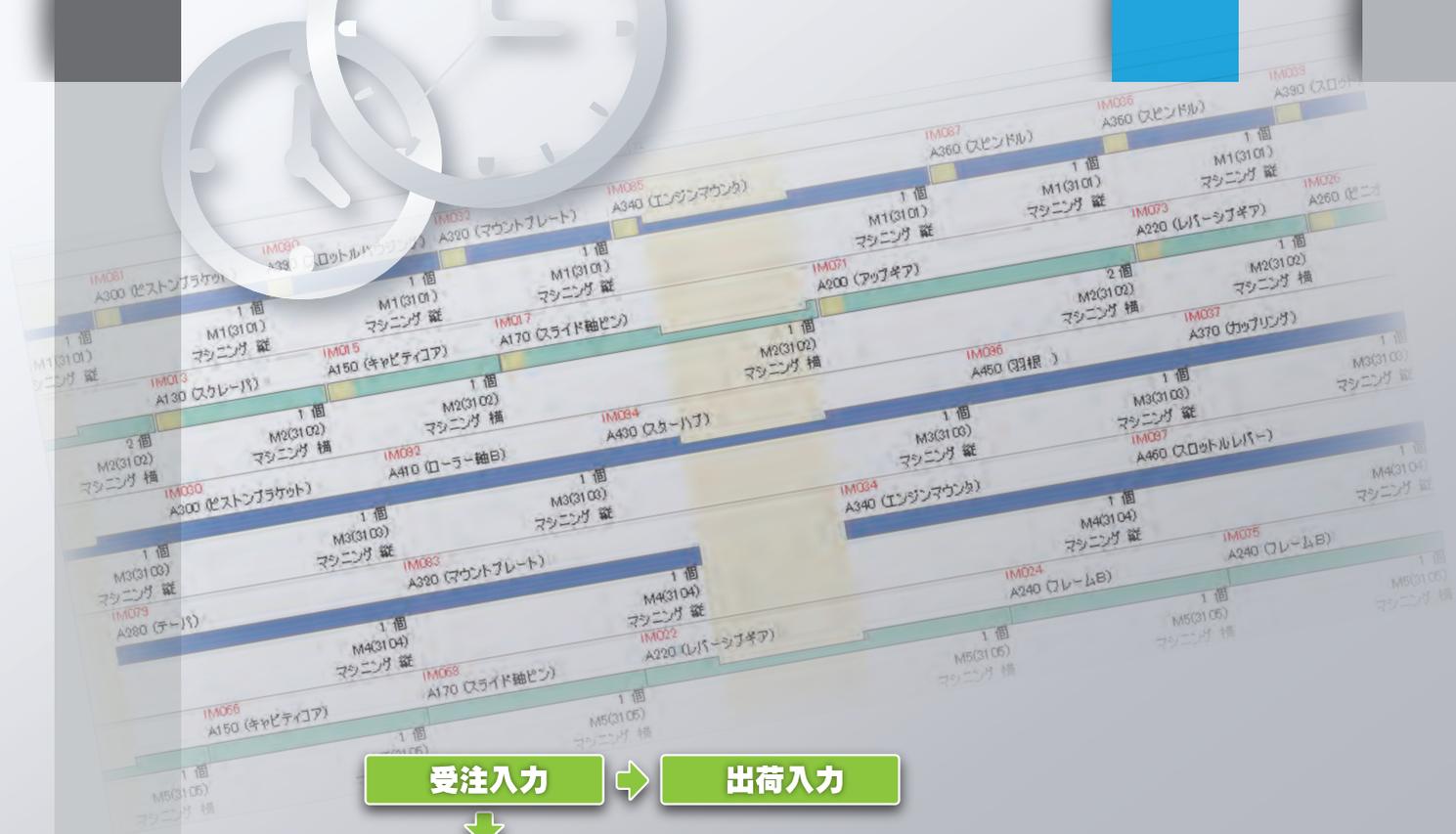


サクと工程SP

受注生産製造業向け 工程管理システム
多品種少量繰り返し生産・個別生産対応

自動スケジューラと連携



サクッと工程SP

は、多品種少量繰り返し生産、個別生産を行っている部品加工業向けのシステムです。
自動スケジュール連携で **夢のようなシステム** をローコストでお使いいただけます。

導入効果

対象業種

- 部品加工業
- プレス業
- 樹脂成型業
- 金型加工業

- 1 工程計画者が不要になります。
- 2 客先に確実な納期回答が行えます。
- 3 最適なアルゴリズムによりマシン稼働率がアップします。
- 4 特急品の割込判断がすぐに行えます。
- 5 従業員の残業・休日出勤が計画的に行えます。
- 6 オプションの作業実績収集システム（サクッとPOP）により日報が不要になります。

例：3h/日 × 240日 = 720h/年
720h × 3,000円 = 2,160,000円/年
1日あたり3時間かけて計画を立てている場合
年間で約216万円のコストダウンになります。
※時間単価 3,000円 で計算

工順	工程コード	工程名	仕入先コード	仕入先名	発注数量	リードタイム	割付	マシンコード	マシン名	前回定時間	後回定時間
1	0300	マシニング	10	インプローブ	10.0	480	1	M1	M1マシニング	20	
2	0310	NCフライス	10	インプローブ	10.0	480	2	M3	M3マシニング	20	
3	0320	放电加工	10	インプローブ	10.0	480	1	H1	H1放电加工	60	
4	0350	検査	10	インプローブ	10.0	480	1	K1	検査	10	

受注入力

品番フォルダに保管された図面・検査票は表示後プリントアウトできます。

製番、得意先コード、品番、納期を入力するだけですぐに作業指示書（移動表）を発行できます。

新しい品番は、工程・マシンを入力すると自動でマスタ登録されますので個別生産品の対応が可能です。

作業指示書は『ワークと一緒に流す移動表』と『マシン別の作業順』の2種類が用意されています。

製番	特番	品目	品名	作業名	開始日時	終了日時
IM010	0A100	コレット	マシニング	旋	2014年10月01日 08:00	2014年10月01日 09:00
IM051	0A500	ハブ軸固定	マシニング	旋	2014年10月01日 09:00	2014年10月01日 10:00
IM061	0A100	コレット	マシニング	旋	2014年10月01日 10:00	2014年10月01日 11:00
IM019	0A190	軸受金具	マシニング	旋	2014年10月01日 11:00	2014年10月01日 12:00
IM035	0A30	バルブジョイント	マシニング	旋	2014年10月01日 13:00	2014年10月01日 14:00
IM055	0A40	スレーブノズル	マシニング	旋	2014年10月01日 14:00	2014年10月01日 15:00
IM057	0A60	ヘッドリヤー	マシニング	旋	2014年10月01日 15:00	2014年10月01日 16:00
IM009	0A60	ホルダー	マシニング	旋	2014年10月01日 16:00	2014年10月02日 08:00
IM014	0A140	インベラ	マシニング	旋	2014年10月02日 08:00	2014年10月02日 09:00
IM074	0A280	フレームA	マシニング	旋	2014年10月02日 09:00	2014年10月02日 10:00
IM018	0A180	アダプタ	マシニング	旋	2014年10月02日 10:00	2014年10月02日 11:00
IM088	0A370	カッピングタ	マシニング	旋	2014年10月02日 11:00	2014年10月02日 12:00
IM084	0A340	エンジンマウンタ	マシニング	旋	2014年10月02日 12:00	2014年10月02日 14:00
IM069	0A180	アダプタ	マシニング	旋	2014年10月02日 14:00	2014年10月02日 15:00
IM080	0A380	ロボットハウジング	マシニング	旋	2014年10月02日 15:00	2014年10月02日 08:00
IM085	0A340	エンジンマウンタ	マシニング	旋	2014年10月02日 08:00	2014年10月02日 09:00
IM092	0A410	ローラー	マシニング	旋	2014年10月02日 09:00	2014年10月02日 10:00
IM087	0A430	スターハブ	マシニング	旋	2014年10月02日 10:00	2014年10月02日 11:00
IM086	0A360	スピンドル	マシニング	旋	2014年10月02日 11:00	2014年10月02日 13:00
IM083	0A480	プラグホルダー	マシニング	旋	2014年10月02日 13:00	2014年10月02日 08:00

作業順

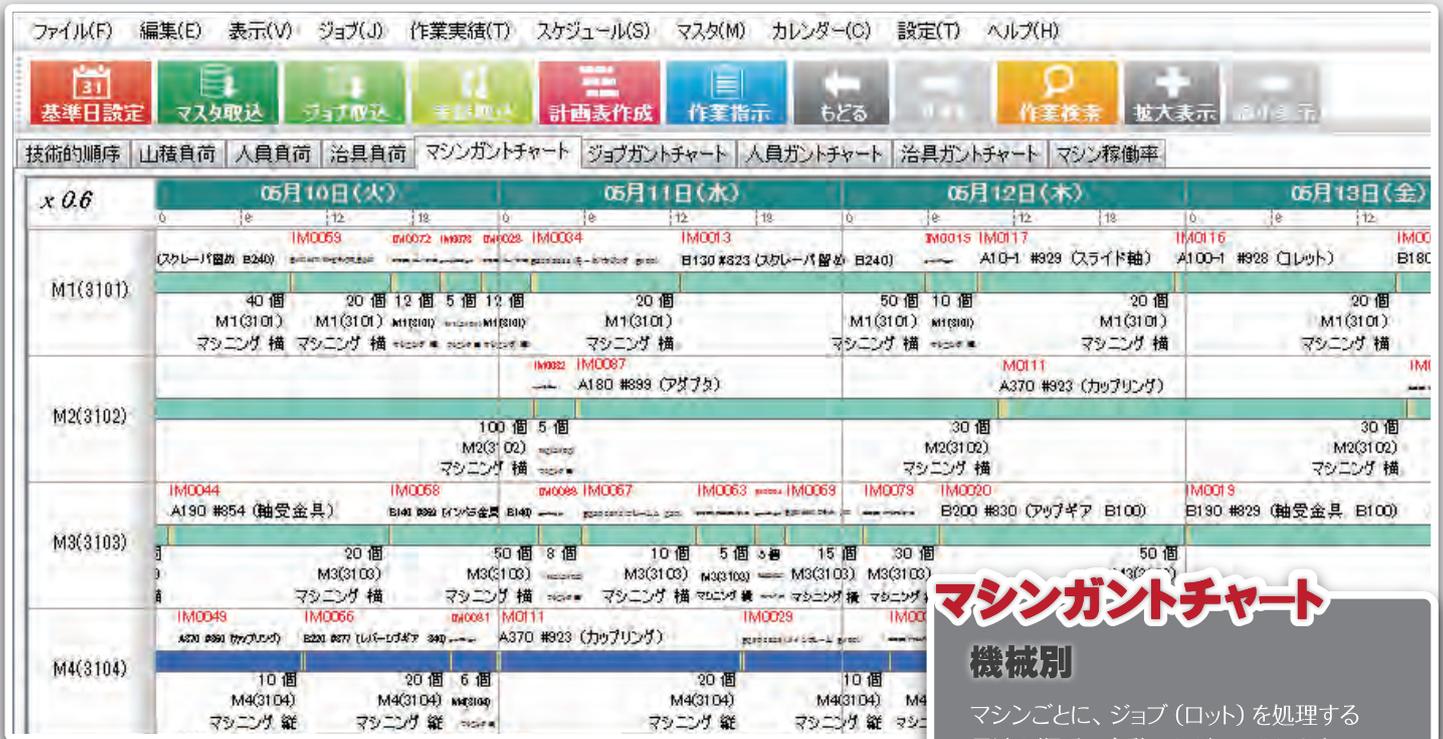
製番	品番	受注数	品名	図番・型式	備考	得意先CD	得意先名称	ページ
IM001	A10	10	スライド軸	2001		100	アイデーシー	1/1
材料購入								
納期	2015/05/08							
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
マシニング機								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								
標準のマシン								
M1(3101)								
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
00000032								
NC旋盤 汎用								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								
標準のマシン								
NC1(3107)								
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
00000033								
穴あけ								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								
標準のマシン								
DR1								
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
00000034								
検査								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								
標準のマシン								
検査								
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
00000035								
梱包								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								
標準のマシン								
梱包								
完了日								
実績数								
不良数								
完了数								
指示番号								
00000036								
工程								
納期								
発注数								
単位								
予定時間								
開始予定日								

移動表

自動スケジューラ

- ◆ 遺伝的アルゴリズムを用いて、最適なスケジュールを自動作成します。
- ◆ スケジューリング後に手動で調整し、最適なスケジュールを作成することができます。
- ◆ 機械（マシン）稼働率グラフにより、空き状況を即時に把握することができます。

Spalysis
スパライシス



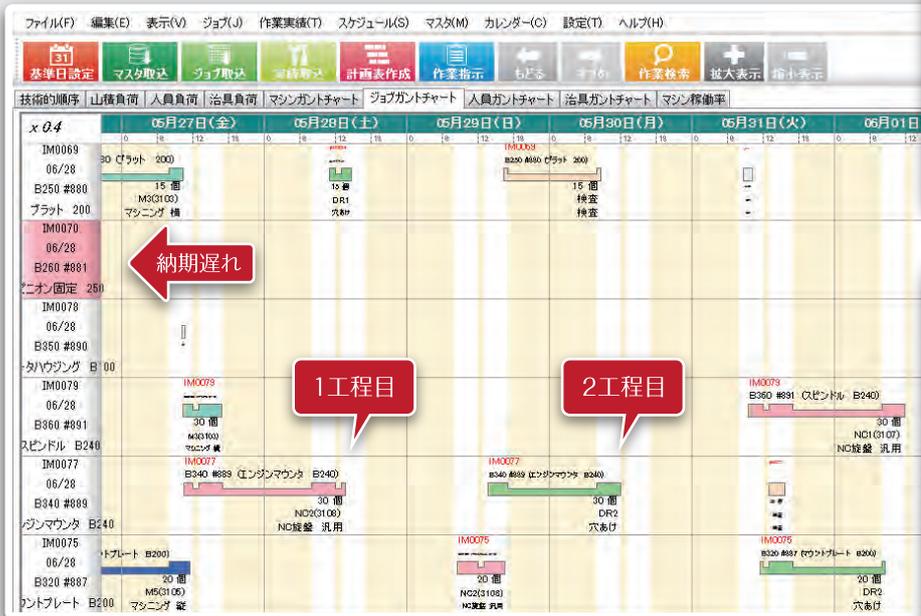
マシンガントチャート

機械別

マシンごとに、ジョブ（ロット）を処理する最適な順番に自動スケジュールします。

手動によるジョブ（ロット）変更は、マウスで掴みながら任意の場所へ移動できます。

詳細を見たいときは、チャート拡大によりズームアップができます。



ジョブガントチャート

部品別、製品別 工程順

部品別、製品別の工程順にジョブの流れを表示します。

チャートの色は自由に変更できます。

並び順は、納期順、製番順、品目コード順に変更できます。

納期遅れ時には左ヘッダが赤くなります。

ひとめで
見える
稼働予定



マシン稼働率

マシン別（機械別）に稼働率（負荷状況）を表示します。

品目マスタ



品目マスタにて工順情報を登録します。
マシンコードには、代替できるものがあれば代替マシンを追加します。

材料が入ってくるまでのリードタイム設定、外注加工から帰ってくるまでのリードタイム設定が可能です。

連携設定

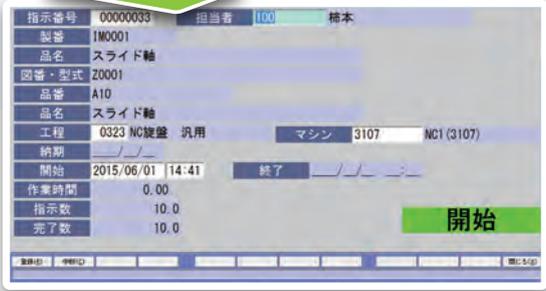


工程のカラー設定ができます。

マシンごとのカレンダー設定が可能です。

治具マスタでは、品番、マシンで使用治具を登録できます。

実績収集



サクとPOP

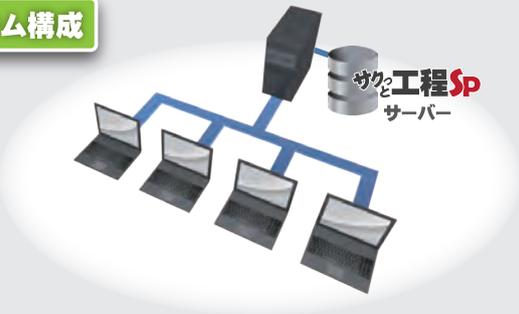


オプションの作業実績収集システムサクとPOPシリーズを使用すれば、「開始」「終了」をバーコードでスキャンするだけで作業時間を自動で報告します。

サクとスキャン



システム構成



動作環境

	サーバー	クライアント
OS	Microsoft® Windows Server 2012 以上	Microsoft® Windows 7.8.8.1.10 (スパライシス端末: 64ビット版 core i 7 推奨)
メモリ	8GB 以上を推奨	4GB 以上を推奨 (スパライシス端末: 8GB以上)
ハードディスク	1GB 以上	
解像度	1024×600ピクセル以上	
.NET	4.5	
Microsoft Office	Excel 2010 以上	

Windows® は、Microsoft corporation の登録商標です。
本製品は改良のため予告なしに変更することがありますので予めご了承ください。